



TGF

THE
ERGOT100
SERIES

ERGIT 100: EIN NEUES TRAKTORENKONZEPT

Antonio Carraro SpA stellt Spezialtraktoren für anspruchsvolle Profis her, die wissen, was es bedeutet, etwas Einzigartiges und Wertvolles zu besitzen, das von einer 100-jährigen Marke garantiert wird, die sich ihrer Spitzenposition im Rahmen des „Made in Italy“ rühmt.



Die **Serie Ergit 100** stellt ein neues Konzept im Traktorenbau dar und ist das Ergebnis einer Konstruktionsphilosophie, die auf der Vereinfachung des Engineering und der Auswahl von Komponenten höchster Qualität beruht, die einer Garantiegewährung von 2 Jahren zugrunde liegen. Ein sauberes, ansprechendes und funktionales Design, um Manöver auf engstem Raum zu ermöglichen, und die unbehinderte Rundumsicht des Bedieners nach allen Seiten sind die Grundlagen einer angenehmen und stressfreien Bedienung. Die Motoren von 70 bis 100 PS mit überragenden Drehmomentwerten und Leistungen, bei gleichzeitiger Verringerung des Kraftstoffverbrauchs. Alle technischen Lösungen sind das Ergebnis von Entscheidungen, die stets Vorteile im sozialen Umfeld sowie hinsichtlich der Umweltproblematik im Sinne einer Verringerung der Emissionen und Lärmbelastigung zum Ziel haben.



**THE
ERGIT100
SERIES**





TGF: Der Spezialtraktor schlechthin



Der **TGF** ist ein sehr niedrig bauender Traktor mit verschiedenen großen Rädern, der eigens für die Arbeit in engen Pflanzenzeilen entwickelt wurde, wo er sich dank seines engen Wendekreises, der durch die Vorderräder mit kleinerem Radius ermöglicht wird, wendig bewegen kann. Jeder Bediener kann unter 16 Reifenkombinationen die für seinen TGF am besten geeignete auswählen, um je nach Einsatzbedingungen bei allen Bodenbedingungen überragende Leistungen zu bieten. Der TGF ist eine kraftvolle Maschine in kompakter Bauweise, stabil und selbst bei der Verwendung von schweren Anbaugeräten perfekt ausgewogen. Die ideale Maschine, um in dicht wachsenden Obstplantagen, in Weinbergen mit Dauchlaubenerziehung, in Treibhäusern, an steilen Hängen zu arbeiten. Auf Anfrage kann der TGF mit dem klassischen Starlight-Fahrerhaus oder mit der druckbeaufschlagten Kabine Protector 100 ausgestattet werden, die die vollständige Isolierung von der Außenwelt mit Komfort und Sichtbarkeit verbindet. Die fließende und funktionale Linienführung des Fahrerhauses ist das Ergebnis jahrelang von Antonio Carraro vorantriebener Forschungs- und Entwicklungsarbeit.



TGF



**DESIGN
TECHNOLOGY
INNOVATION**



MULTIFUNKTIONALITÄT: Viele Maschinen, ein Traktor

Bodenlage und Einsatzbestimmung des TGF können dank der eingebauten Hydraulik-/Hebe-/Zapfwellenanlage einfach den jeweiligen Anforderungen angepasst werden und die montierten, gezogenen oder frontalen Geräte können schnell und einfach ausgetauscht werden.



MANY TRACTORS IN ONE

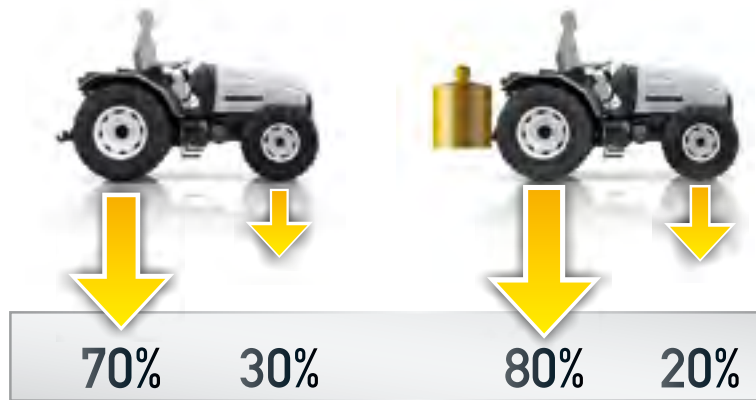




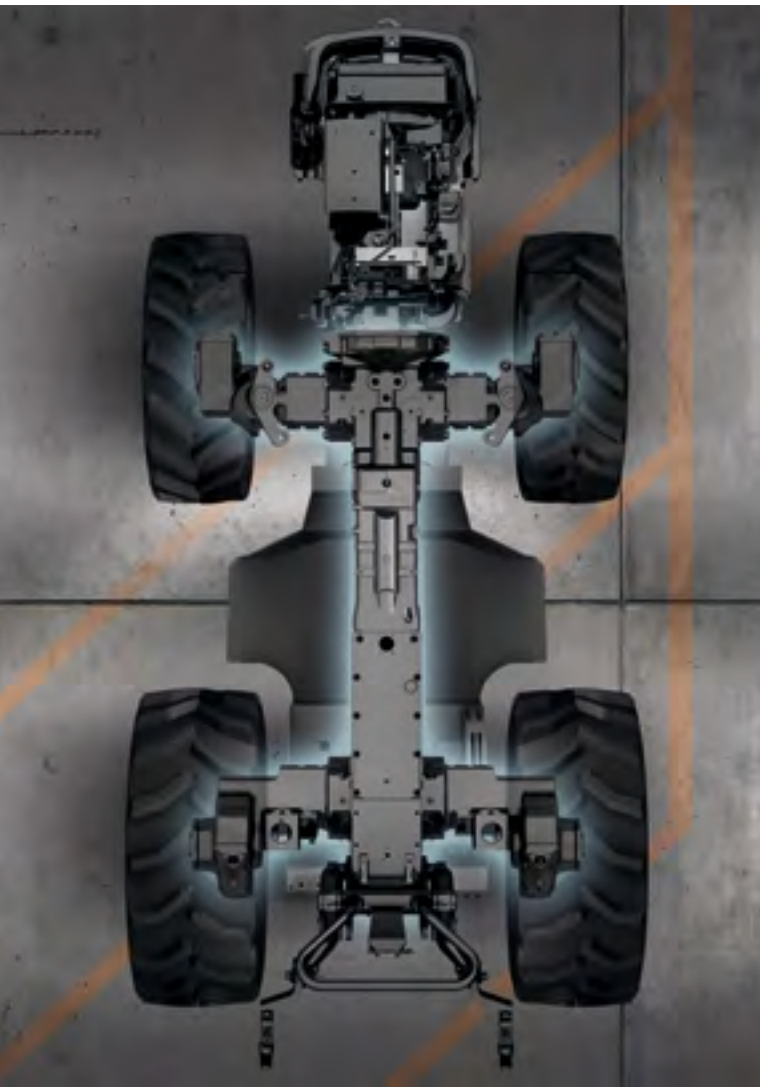
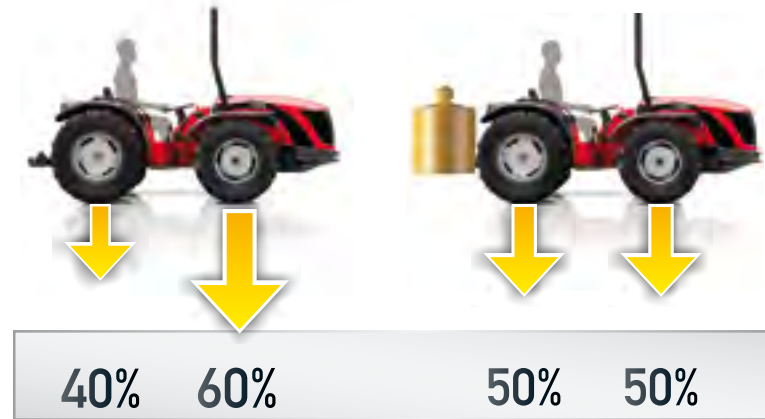
Häcksler, Spritze, Pflug, Bodenfräse, Anhänger, Rodemaschine, Furchenzieher, sind nur einige der Geräte, die mit den Traktoren der Serie Ergit eingesetzt werden können. Der Reifensatz ist austauschbar, da jedes Gelände einen anderen **Grip** erfordert, der die Leistungen des Traktors zur Geltung bringt. Abmessungen und Außenmaße sind weitere Faktoren, die die Multifunktionseigenschaften des TGF ausmachen, um effektiv auf engstem Raum zu manövrieren. Der 60 l große Kraftstofftank sichert eine großartige Arbeitsfreiheit.



HERKÖMMLICHER TRAKTOR



AC-TRAKTOR



ACTIO™: Der Fahrzeugrahmen von Antonio Carraro

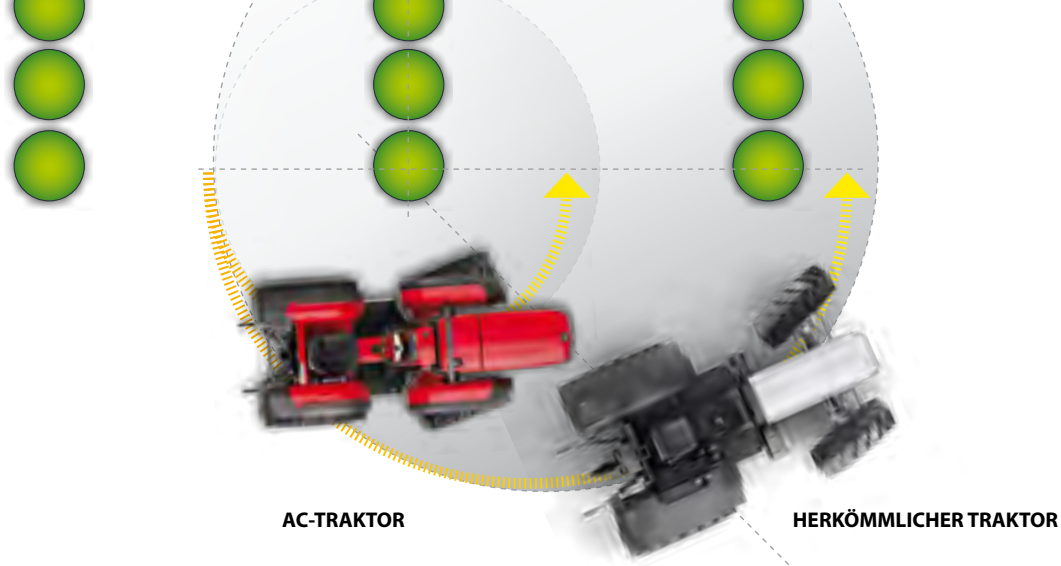
ACTIO™, der integrale Schwingrahmen AC, besteht aus einem mit den Achsen des Traktors verbundenen Träger, in dem das Getriebe unterbracht ist, und einem zentralen, verwindungsfähigen Gelenk, das eine Verwindungsfähigkeit in Längsrichtung von bis zu 15° hat. Die beiden verwindbaren Komponenten folgen den Bodenunebenheiten auf unabhängige Weise und gewährleisten so durchgehend Stabilität und Traktion. Die konstante Bodenhaftung der Reifen, die dank der Längsschwingung möglich ist, ermöglicht es dem Motor, seine ganze Leistung auf den Boden zu bringen, was weitere Vorteile hinsichtlich Arbeitsleistung und Sicherheit mit sich bringt. Das ACTIO™-Fahrwerk erfordert eine Konfiguration des Traktors mit überhängendem Motor, der Grundlage für einen tief liegenden Schwerpunkt und eine gute Verteilung der Massen ist: 60 % auf der Vorderachse, 40 % auf der Hinterachse. Der ideale Gewichtsausgleich mit angebauten Geräten, wo die Massen zu 50 % auf beide Achsen verteilt sind.

ACTIO™



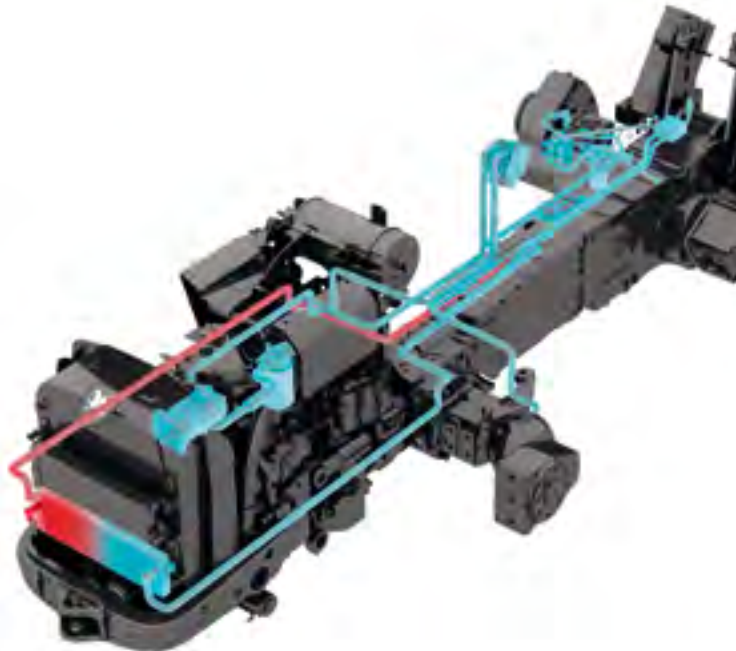
- + **Stabilität:** tief liegender Schwerpunkt und 4 Antriebsräder
- + **Sicherheit:** Sicherheit beim Einsatz
- + **Komfort:** Zentraler Fahrersitz im Schwingungsmittelpunkt des Fahrwerks
- + **Gutes Handling:** sehr enger Wendekreis
- + **Bodenhaftung:** gute Verteilung der Massen
- + **Traktion:** 4 Antriebsräder mit durchgehendem Bodenkontakt





LENKUNG: Genau und mit sehr großem Lenkeinschlag

Die schmale Spur und die Vorderräder mit kleinerem Radius stehen für den engen Wendekreis und die natürliche Wendigkeit des TGF zwischen den Pflanzenzeilen. Um den Wendekreis noch weiter zu verringern, betätigt man die Lenkbremsen. Das kurveninnere Vorderrad erhöht den eigenen Lenkwinkel ohne über das Rad zu schieben. Die servounterstützte Lenkung ist leichtgängig und reagiert prompt in allen Situationen, an Hängen, bei Querfahrten, in Engpässen, zwischen den Pflanzenzeilen, auf Parkplätzen. Die Hydraulikanlage der Servolenkung ist unabhängig und wird von einer Hydraulikpumpe mit einem Ölfiltersystem versorgt.



PLUS

+ Handling: Komfort

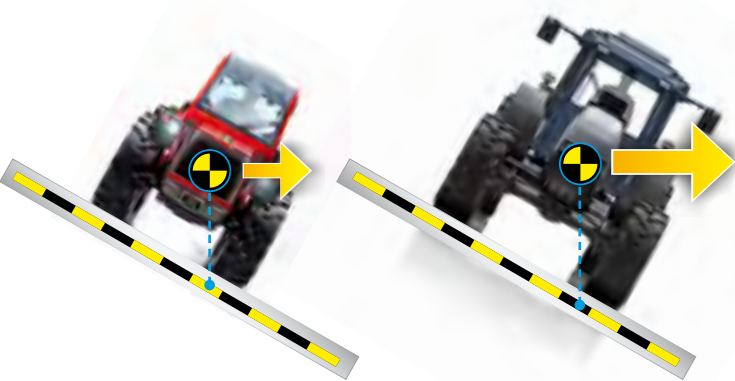
Tief liegender Schwerpunkt, konstanter Bodenkontakt, Stabilität, effiziente Bremsanlage, Schutz des Bedienerplatzes: Das sind einige der aktiven Sicherheitsfaktoren, die eng mit den passiven Sicherheitsfaktoren wie die Qualität der Bauteile, das Design, umweltfreundliche Motoren verbunden sind. Die Bremsanlage mit 4 Scheibenbremsen im Ölbad und hydraulischer Betätigung erfordert keine Nachstellung; die Bremskraft ist selbst bei Notbremsungen gut modulierbar und zuverlässig, auch bei abgeschaltetem Vorderradantrieb. Aufgrund dieser auf die Sicherheitsanforderungen abgestimmten Bremsanlage ist das Fahrzeug für eine Straßengeschwindigkeit von **40 km/h** zugelassen. Der hintere Kraftheber mit millimetergenauer Dosierung der Position und Kraft trägt zu dem ständigen Bodenkontakt des Traktors bei, ohne seitliches Wegrutschen und stets bei höchster Effizienz. Durch die hydraulisch betätigte Sperre des hinteren Differenzials oder gleichzeitig beider Differenziale kann gefährliches Abrutschen weitgehend vermieden werden und die Maschine arbeitet somit immer mit maximaler Zugkraft. Der Bedienerplatz in der Mitte des Fahrzeugs mit Überrollbügel oder Kabine garantiert optimalen Schutz für den Bediener.

40
Km/h



AC-TRAKTOR

HERKÖMMLICHER TRAKTOR



SICHERHEIT: Aktiv und passiv

ERGONOMIE UND KOMFORT

Das schlanke und aggressive Design erleichtert die Manöver der Maschine in den Kulturen, erhöht die Übersicht des Bedieners über das Anbaugerät und das Gelände. Der Bedienerplatz ist leicht zugänglich, schützt den Bediener und bildet einen komfortablen Arbeitsplatz. Die Steuerelemente befinden sich in ergonomischer und bequemer Position, unter dem Lenkrad. Die Plattform des Bedienerplatzes ist auf Silenblock-Dämpfungselementen gelagert, die Vibrationen und Geräusche schlucken.



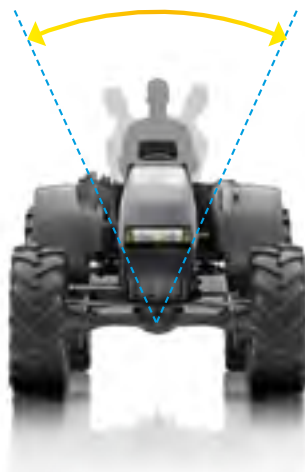
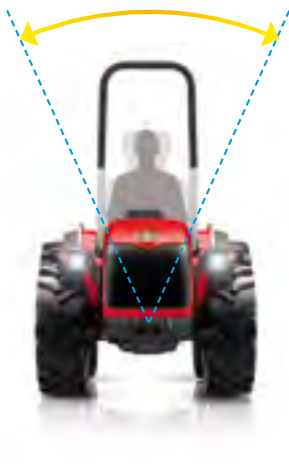
Das Fahrwerk ACTIO™ ist so gestaltet, dass der Bedienerplatz im Schwingungsmittelpunkt des Traktors angebracht ist. Das verringert weitgehend die Schwingungen und die quer auf den Bediener einwirkenden Beschleunigungskräfte. Die Bordinstrumente sind elegant, funktional und für eine intuitive Bedienung ausgelegt: im Dunkeln hintergrundbeleuchteter, entspiegelter Bildschirm; digitaler Tachometer und Drehzahlmesser der Zapfwelle; druckknopfbetätigte, elektrohydraulische





AC-TRAKTOR

HERKÖMMLICHER TRAKTOR



Steuerungen. Die Scheinwerferanlage ist in die Kotflügel eingelassen. Die optischen Gruppen haben reflektierende Parabolspiegel, die einen sehr weiten Bereich der Fahrbahn, der Anbaugeräte und des umliegenden Bereichs ausleuchtet. Die Wartungseingriffe können dank der sich ganz öffnenden Motorhaube und der leicht abnehmbaren Seitenelemente und Batterieabdeckung praktisch und schnell ausgeführt werden.

PLUS

+ *Effizienz: Weniger Mühe, bessere Rentabilität des Traktors*



AUF SILENTBLOCK-DÄMPFUNGSELEMENTEN LAGERNDE PLATTFORM



MASCHINE UND GERÄT: Ein System harmonisch zusammenwirkender Technologien

Das von der Integration von Kraftheber, Hydraulikanlage und Zapfwelle gebildete System ermöglicht den Einsatz von zahlreichen, auch groß dimensionierten, frontalen und heckseitigen Anbaugeräten. Kompakte Kraftheber mit vertikal angeordneten Zylindern, 3-Punkt-Schnellkupplung, Pumpe und eigener Hydraulikanlage werden verbaut. Der hintere Kraftheber trägt zu ständigem Bodenkontakt des Traktors bei, der den Geländewellungen folgt und nicht seitlich wegrutscht.





Senkrechte, hydraulische Zugstange und ein dritter Punkt* ermöglichen die praktische Einstellung vom Bedienerplatz aus.



Mit schnell verstellbarem Slider*-Zughaken wird die Anbauhöhe des gezogenen Geräts optimal eingestellt.



Zapfwelle mit zwei Geschwindigkeiten: 540 U/min, 540 E (750 U/min) mit den Schaltgängen synchronisiert.



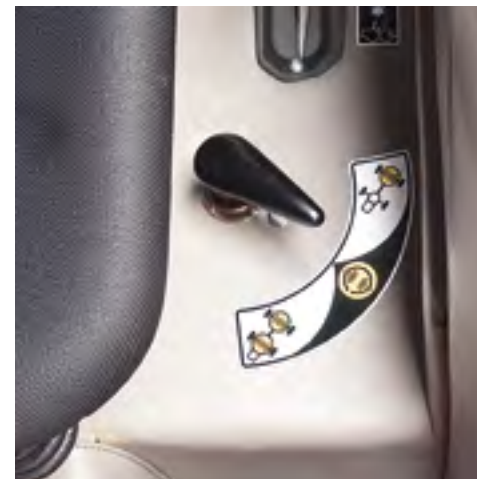
Der Zapfwellenstummel ist vom Typ ASAE 1 3/8 und für alle Geschwindigkeiten gleich.



Hydraulikanlage: 1 doppelt wirkendes Verteilerventil + 1 doppelt wirkendes, schwimmend gelagert + Hydraulikanschluss für Ölrücklauf. Insgesamt: 5 Anschlüsse hinten.



Der vordere Kraftheber*optimiert die Arbeit bei kombiniertem Einsatz mit heckseitigen Geräten.



Die Sperre der hinteren Differenziale verhindert den Räderschlepp und optimiert die Traktion.



Das Ausschalten des Vorderradantriebs ist bei Straßenfahrten nützlich und verhindert die Beschädigung von empfindlichen Böden.

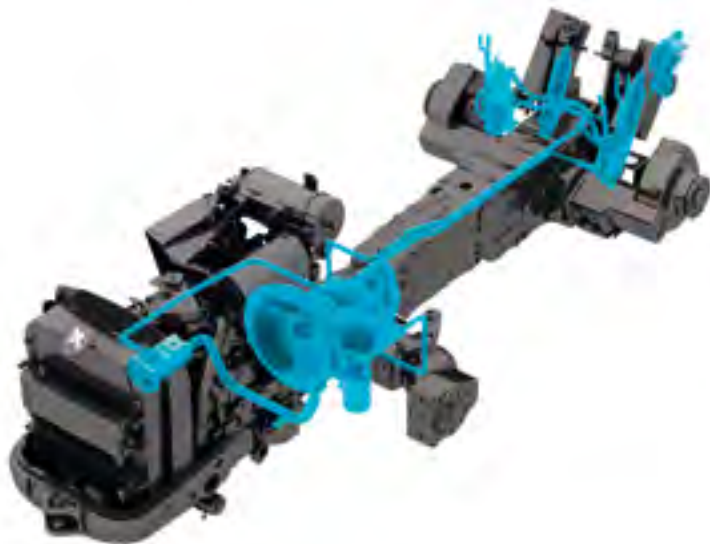
MASCHINE UND GERÄT: Ein System harmonisch zusammenwirkender Technologien

Der vordere Kraftheber* optimiert die Arbeit mit kombinierten Anbaugeräten, z. B. mit dem Mulcher vorne und Zerstäuber hinten, Astschneider vorne und Schößlingsschneider hinten, Astschneider vorne und Häcksler hinten, Schneeschild vorne mit Salz-/Sandstreuer hinten. Die Zapfwelle hat eine hydraulische Stufenkupplung mit Sicherheitsschalter.

*Option

PLUS

- + **Praktisch:** leichtes Anbauen der Kardanwelle
- + **Zapfwelle mit 2 Geschwindigkeiten:** Kraftstoffeinsparung
- + **Komfort:** Beim Fahren zuschaltbare Zapfwelle
- + **Effizienz:** das Öl wird nicht zu heiß
- + **Funktionsfähigkeit:** Zuschalten der Kupplung ohne Ruckeln des Motors
- + **Längere Lebensdauer:** Schutz der Zapfwelle
- + **Komfort:** weniger Stress für den Bediener



OPTIONAL



BULLBAR

Fahrzeugbauteil aus Stahlrohr zum Schutz der vorderen Karosserie; darin eingelassen sind der 3. Anbaupunkt bei Fahrzeugausstattung mit vorderem Kraftheber.



KRAFTHEBER VORNE

Ermöglicht in Zusammenarbeit mit der Bullbar die Verwendung aller Frontgeräte über mehrfache Hydraulikanschlüsse.



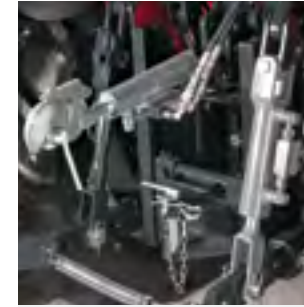
VORDERE BALLASTELEMENTE

Sie stehen nicht über die Fahrzeugabmessungen hervor, der Radstand und die Abmessungen des Traktors bleiben unverändert.



SCHEINWERFERGITTER

Sie dienen dem Schutz der Scheinwerfer und runden den ästhetischen Gesamteindruck ab.



SENKRECHTE ZUGSTANGE UND DRITTER PUNKT

Optimiert die Positionierung und Neigung der Anbaugeräte, verstellt werden.



HI-LO

HI-LO: unter Last zuschaltbar mit elektrohydraulischer Steuerung, damit lassen sich alle Gänge um 20 % verringern (64 Gänge, 32 VG + 32 RG) (nicht für 10400).



SNHELLANSCHLÜSSE HINTEN

Senkrechte Zugstangen + 3. Punkt > 4 heckseitige, unabhängige Kleinanschlüsse



SNHELLANSCHLÜSSE VORNE

Vorderer Kraftheber > 5 heckseitige Anschlüsse + 2 vorne repliziert



FLANSCHEN AUS GUSSEISEN HINTEN

Flanschen für mehr Gewicht auf den Hinterrädern.



PNEUMATISCHER SITZ

Sitz der letzten Generation mit Luftfederung.



SLIDER-ZUGHAKEN

Er ist in den hinteren Kraftheber eingelassen und kann in verschiedene Positionen zur korrekten Ausrichtung der gezogenen Anbaugeräte verstellt werden.



VERSTELLBAREN

3-Punkt-Kupplung hinten mit verstellbaren Unterlenkern und Schnellkupplungen.

Kabine: „StarLight“

Ein zugelassenes Originalprodukt von AC in der revolutionärer Komfort gewährleistet ist. Die Dichtungen isolieren die Kabine von der Außenluft und dank der eingelassenen Scharniere kann man mit der StarLight*-Kabine in eng wachsende Pflanzenreihen fahren ohne Blüten oder Früchte zu beschädigen. Die hinteren und vorderen Rundfenster bieten eine gute Übersicht über die Geräte und den Boden. Die Lüftungsanlage ist mit einer Schnellenteisungsfunktion für die vordere Windschutzscheibe ausgestattet.

An Bord der StarLight-Kabine genießt man denselben Geräuschkomfort wie in einem Auto, denn die Kabinenwände sind mit schalldämmendem Material verkleidet. Die StarLight-Kabine ist für den Einbau eines Autoradios vorgerüstet, der Kennzeichenschildträger kann herab geklappt werden und die Rückspiegel sind verstellbar.

COMFORT
VISIBILITY
SAFETY



Die Zwangslüftung der Klimaanlage erzeugt einen Überdruck in der Kabine. Die in die Kabine eintretende Luft wird von großen Filtern und auf Wunsch auch mit Aktivkohlefiltern* gereinigt.



Die Klimaanlage baut auf einer leistungsfähigen Anlage mit dem umweltfreundlichen Kühlmittel R134A auf. Damit kann die Kabine auch bei niedriger Motordrehzahl gekühlt werden; die Heizung arbeitet mit einem Wärmetauscher, der selbst bei strengen Außentemperaturen für eine angenehme Raumtemperatur sorgt.

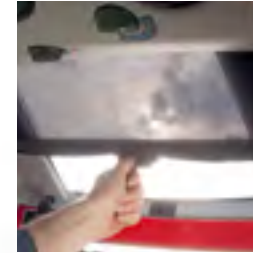
StarLight

Bequemer Zugang zum Fahrersitz mit uneingeschränkter Sicht um 360°.



Herab klappbarer Kennzeichenschildträger.

Die Steuerelemente der Kabine (Scheibenwischer, Arbeitsscheinwerfer, Blinker) befinden sich auch bei Umkehrung der Fahrtrichtung in ergonomischer Position.



Das Panoramadach mit Sonnenschutz und die vollverglasten Türen bietet sehr gute Sichtbarkeit nach oben und seitlich.





**PROTECTION
DIMENSIONS
HEALTH**



FAHRERHAUS: "Protector 100", druckbeaufschlagt

Das **"super-low-profile" Fahrerhaus Protector 100** (Mindestbauhöhe 1740 mm) wurde eigens entwickelt, um den Bediener in schwer zugänglichen Kulturen, in quer angelegten Pflanzungen und an steilen Hängen zu schützen, aber auch um ihn bei Spritzarbeiten von der Außenwelt zu isolieren. Der hermetische Verschluss des Fahrerhauses und die elektronisch gesteuerte Druckbeaufschlagung sind die Garantie für eine gesunde und schadstofffreie Arbeitsumgebung.

Trotz seiner kompakten Bauweise ist der Zugang zum Kabineninneren bequem und hindernisfrei. Alle Steuerelemente sind in einer logischen Sequenz angeordnet, in ergonomischer Position. Sehr gute Rundumsicht um 360° durch die verglasten Türen und die Heckscheibe; gute Übersicht auf die Anbaugeräte. Der Stahlrahmen mit „Schmetterlingsprofil“ und kontinuierlichem Radius ist die Grundlage eines fließenden Profils ohne Kanten und hervorstehende Scharniere. Die beiden Rundfenster neben den Beinen des Bedieners ermöglichen die Übersicht über die Vorderräder und die Arbeitsspur während der Arbeit. Dieses Fahrerhaus ist mit Autoradio, Zigarettenzünder und Heckleuchtengruppe im Dach sowie klappbarer Rundumlichthalterung ausgestattet.

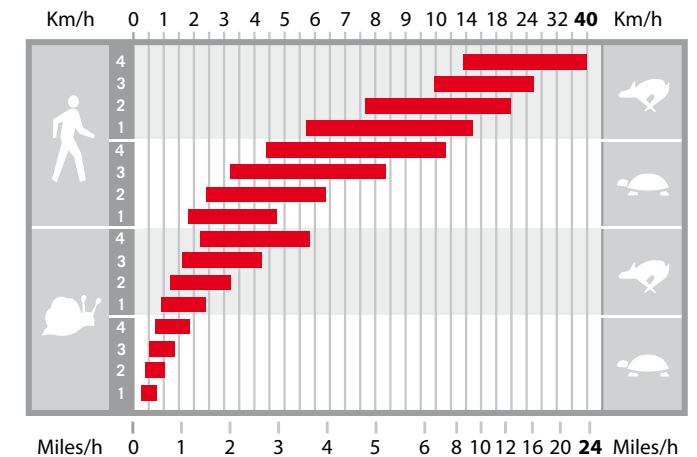


Die **Druckbeaufschlagung** wird durch die hermetische Isolierung des Fahrerhauses gewährleistet. Hängend installierte Steuerelemente und Pedalen sind eine weitere Garantie gegen jegliches Eindringen von Schadstoffen. Das Display am Armaturenbrett der digital gesteuerten AIR CONTROL-Anlage liefert Angaben über die Druckbeaufschlagung; dazu gehören auch zwei Spezial-Aktivkohlefilter, die den feinen Staub und Dämpfe jeglicher Art auffangen und neutralisieren und den Bediener umgehend über etwaige Störungen informieren. Das automatische LCD-Display meldet die Werte des Kabinendrucks. Die Luft in dem Fahrerhaus der Protector100 ist während der Arbeit mit Pflanzenschutzmitteln einwandfrei rein.

Die „Starlight“- und Protector100“-Kabinen sind gemäß den Sicherheitsrichtlinien 86/298/EG zugelassen.



ANTRIEBSSTRANG UND SCHALTGETRIEBE: Zahlreiche Geschwindigkeitsstufen in logischer Abfolge



Die Traktoren der Serie Ergit 100 sind mit groß dimensionierten, höchst zuverlässigen und sanft einrückenden Kupplungen ausgestattet, die keine Nachstellung erfordern, denn das durch den Verschleiß im Laufe der Zeit entstandene Spiel wird ausgeglichen. Getriebe mit Schrägzahnradern 32 Gänge (jeweils 16 Vor- und Rückwärtsgänge) sowie ein synchronisiertes Wendegetriebe, das beim Fahren zugeschaltet werden kann. Dank der vielen, optimal abgestuften Gänge ist die Fortdauer des Betriebs unter allen Umständen gewährleistet. Unter Last bei jeder Drehzahl zuschaltbares HI-LO*-System mit

elektrohydraulischer Steuerung; der eingelegte Gang kann um 20 % verringert werden, wodurch man 32+32 Gänge erhält. Dieses 2-fach Lastschaltgetriebe besteht aus zwei Lamellenkupplungen mit gesinterten Kupplungsscheiben im Ölbad. Die elektrohydraulische Kupplung einer Kupplung steuert automatisch das Trennen der anderen Kupplung, die mechanisch von einer Reihe Federn betätigt wird. Diese technische Lösung verhindert, dass der Traktor in den Leerlauf bei ausgeschaltetem Motor geht.

*Option

N. B.: HI-LO nicht verfügbar für das Modell 10400

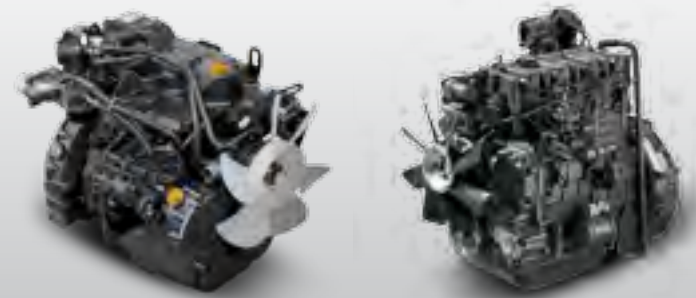


- + **Zuverlässigkeit:** lange Lebensdauer der Kupplung
- + **Effizienz:** breit gefächerte Auswahl an Schaltgängen
- + **Komfort:** sanftes Zuschalten ohne Ruckeln des Motors
- + **Einsparung:** geringerer Kraftstoffverbrauch und Verringerung der Betriebskosten



MOTOR: Stark und geräuscharm

TGF: 2 Versionen	
9800**	10400*
87 PS	95 PS
4 Zylinder Turbo	4 Zylinder Turbo
3319cc	2970cc
16 Ventile	Intercooler



Die Motoren stehen an der Spitze ihrer Klasse und kennzeichnen sich durch starkes Drehmoment und hohe Leistungen bei geringem Verbrauch, niedrigem Geräuschpegel, weniger CO₂-Emissionen. Alle Motoren entsprechen den Normen der „**PHASE 3A**“ zur Einschränkung der Schadstoffemissionen der Dieselmotoren. Weitere Ausstattungen sind der Ladeluftkühler, Turbolader, elektronisches EGR, Mehrfachventil, je nach Traktormodell. Mit dieser neuen Motorengeneration ist es Antonio Carraro gelungen, neue Zeichen hinsichtlich Effizienz und Betriebswirtschaftlichkeit zu setzen.



- + **Zuverlässigkeit:** Qualität der Bauteile
- + **Leistung:** höchste Effizienz
- + **Komfort:** geringste Vibrationen, Emissionen und Geräuschpegel
- + **Einsparung:**
 - € weniger Wartungseingriffe
 - € kurzzeitige Abschreibung
 - € geringere Verbrauchswerte

* Motoren mit gegenläufigen Massen.

** Motoren mit gegenläufigen Massen, Einspritzung und elektronisch gesteuerter EGR-Funktion.



TGF: Der Spezialtraktor schlechthin

**SPECIALIZATION
COMPACTNESS
RELIABILITY**



SAT: Ein Team im Dienste des Kunden



RICAMBI ORIGINALI
GENUINE SPARE PARTS

ORIGINALERSATZTEILE UND -WARTUNG Antonio Carraro®

Das Netz der AC-Vertragshändler bedient sich moderner Ausrüstungen und Geräte, die eigens für die Wartung der AC-Traktoren entwickelt wurden. Die Techniker der Vertragswerkstätten nehmen regelmäßig an den technischen Aktualisierungskursen teil, die bei der Mutterfirma stattfinden. Alle autorisierten Werkstätten verfügen über technisch ausgebildetes Personal sowie über ein breit gefächertes Dienstleistungsangebot, um allen Kundenanforderungen auf optimale Weise gerecht zu werden. Die Vertragshändler von AC stehen Ihnen für alle Informationen über die Dienstleistungen, die für die korrekte Wartung der AC-Traktoren erforderlich sind, zur Verfügung.





24-Monate-Garantie

Die im Laufe der Jahre gemachten Erfahrungen sowie die Investitionen in Arbeitsmittel und menschliche Ressourcen haben es Antonio Carraro ermöglicht, die Serie Ergit 100 für den Markt mit einer Standardgarantie von 24 Monaten für den Endkunden zu entwickeln. Die Zufriedenheit der Kundschaft und ihre Sicherheit sind für Antonio Carraro die vorrangigen Elemente. Eine Garantie von 24 Monaten bedeutet mehr Vertrauen für den Kunden, dass er ein zuverlässiges Produkt erstanden hat und dass ihm stets ein kompetentes und einsatzbereites Kundendienst-Team zur Verfügung steht. Ein dichtes autorisiertes Werkstättennetz bedeutet eine effiziente und professionelle Wartung der Traktoren.

Kundendienst

Dank eines engmaschigen Netzes von Vertragshändlern und der Fachkenntnis der Service Manager, kann die Mutterfirma eine Kompetenz um 360° garantieren. Nur fachgerecht ausgeführte Eingriffe sind eine Garantie dafür, dass jeder Traktor von Antonio Carraro im Laufe seines ganzen Betriebslebens stets die besten Leistungen liefert.

Original-Ersatzteile von Antonio Carraro

Original-Ersatzteile von Antonio Carraro ist eine eingetragene Marke. Die hohen Entwicklungsstandards und strengen Kontrollen des gesamten Produktionsverfahrens stehen für höchsten Qualitätsstandard. Mit den Original-Ersatzteilen von AC hat der Kunde die Gewissheit, dass die Leistungen seines Traktors im Laufe der Jahre stets auf höchstem Niveau sind und die Sicherheit und der Wert der Maschine erhalten bleiben.







**SMARTNESS
PROFITABILITY
UNIQUENESS**



TECHNISCHE DATEN: TGF



Modell	TGF 9800	TGF 10400
Fahrzeugrahmen	Integraler Schwingrahmen ACTIO™ • Allradantrieb mit vier verschiedenen Rädern • Lenkräder • Portalachsen vorne/hinten	
Motor Typ	Dieselmotor mit Direkteinspritzung mit gegenläufigen Massen	
Emissionvorschriften	Stufe 3A	Stufe 3A
Anz. Zylinder	4 - 16 Ventile • Turbo	4 Turbo Intercooler
Hubraum cm³	3319	2970
Leistung kW/PS (97/68/CE)	64/87	70/95
Motordrehzahl	2500	2600
Max. Drehmoment (Nm/U)	286,7/1850	420/1000
Kühlung	Wasser	Wasser
Tankinhalt (Liter)	60	60
Schaltgetriebe	32 Gänge, synchronisiert: 16 VG und 16 RG mit synchronisiertem Wendegetriebe	
Zapfwelle	Unabhängige Zapfwelle 540/540e U/min mit hydraulischer progressiver Einschaltung, Ölbad-Mehrfachscheibenkupplung und Wegezapfwelle	
Welle	Profil 1 3/8 mit 6 Wellennuten und leichtgängiger Ankupplung	
Schaltgetriebekupplung	Hydraulisch gesteuert	
Trennen des Antriebstrangs	Vorne, hydraulisch gesteuert	
Hydraulischer Kraftheber	Regelhydraulik MHR mit Mischregelung, mit 3-Punkt-Anschluss	
Betriebsdruck (bar)	160	
Hebeleistung (Kg)	2400	
Lenkung	Hydraulisch, mit 2 Lenkzylindern	
Bremsen	Betriebsbremsen: Vorne/hinten hydr. gesteuerte Scheibenbremse im Ölbad, hinten hydr. gesteuerte Lenkbremsen. Hand- und Feststellbremse: über Riemen am Getriebe	
Plattform	Auf Silentblock-Dämpfungselementen lagernd	
Gewicht bei Betriebsbereitschaft:		
Mit Überrollbügel (kg)	2230÷2410	2240÷2380
Mit Protector100-Kabine (kg)	2240÷2510	2360÷2440
Mit Starlight-Kabine (kg)	2300÷2460	2240÷2380

Serienausstattung

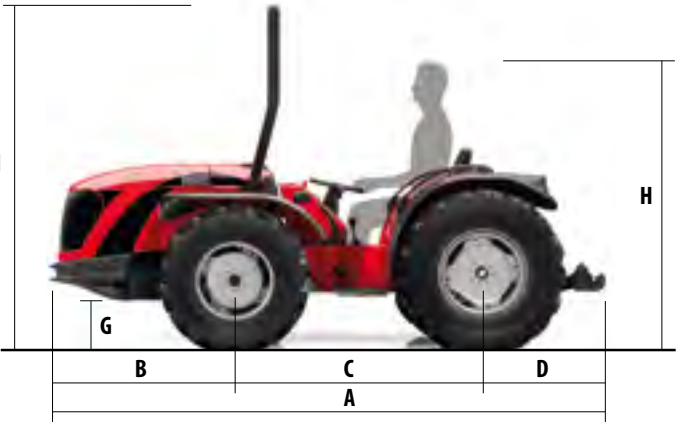
- Sperre des hinteren Differentials oder an beiden Achsen, hydraulisch betätigt • Hydraulikanlage mit zwei getrennten Hydraulikpumpen • Verstellbares Lenkrad • Hubstangen mit Kugelgelenken in Gruppe 1 und 2 • Gefederter und verstellbarer Fahrersitz • Sicherheitsgurte • Vorderer klappbarer Überrollbügel • Verstellbare Räderräder
- Hintere 2-Hebel-Hydraulikhilfsanlage • Hinterer höhenverstellbarer Zughaken • Zughaken vorne
- Digitales Multifunktionsgerät km/h und Zapfwelle
- Batterie • Batterietrennschalter • Steckdose
- Sicherheitsanlasser am Wendegetriebe und an der Zapfwelle

Extras

- HI-LO: unter Last zuschaltbare elektrohydraulische Steuerung für eine 20%ige Verringerung aller Gänge (64 Gänge, 32 VG + 32 RG) (nicht für 10400) • StarLight-Kabine mit Heizungs- und Klimaanlage und Dachfenster, auf Silentblockelementen, schallgedämpft ; auf Wunsch Aktivkohlefiltern • PROTECTOR 100-Kabine mit Heizungs- und Klimaanlage, auf Silentblockelementen, schallgedämpft; (auf Anfrage) „Digital Air-Control“, digitale Kontrolle des Kabinendrucks • Träger mit sechs Gegengewichten, vorne • Dritter Punkt und senkrechte Hydraulik-Zugstange • Kraftheber vorne
- 4 hydr. Steckkupplungen vorne • Verstellbare Hubstangen mit Schnellkupplungen • Flanschen aus Gusseisen für 20" und 24"-Räder hinten • Slider-Zughaken • Pneumatisch gefederter Sitz • Paar Radgewichte vorne/hinten • Bullbar vorne • Scheinwerfergitter vorne



ABMESSUNGEN TGF



Vorderräder

	8.25-16	250/80-16	300/80-15.3	320/65 R18	260/70 R16	300/80-15.3	11.2 R20	320/70 R20	400/55-22.5 Twin
E	230	250	300	320	260	300	275	320	400

Hinterräder

	11.2 R20	320/70 R20	360/70 R20	420/65 R20	340/65 R18	380/70 R20	320/85 R24	360/70 R24	500/60-22.5 Twin
E	275	320	360	420	340	380	320	360	500

Reifen

Abmessungen (mm)

Vorne	Hinten	A	B	C	D	F	G	H**	I	L*	M	N*	O	P
8.25-16	11.2 R20	3385÷3585	1190	1530	665÷865	2055	255	1747	2300	1330	1100	1325	1050	1775
250/80-16	320/70 R20	3385÷3585	1190	1530	665÷865	2055	255	1747	2300	1385	1145	1370	1050	1775
300/80-15.3	360/70 R20	3385÷3585	1190	1530	665÷865	2090	275	1767	2320	1470	1170	1415	1060	1800
320/65 R18	420/65 R20	3385÷3585	1190	1530	665÷865	2090	275	1767	2320	1460	1140	1550	1130	1800
260/70 R16	340/65 R18	3385÷3585	1190	1530	665÷865	1985	185	1677	2230	1380	1120	1595	1250	1740
• 300/80-15.3	380/70 R20	3385÷3585	1190	1530	665÷865	2090	275	1767	2320	1470	1170	1440	1060	–
• 11.2 R20	320/85 R24	3385÷3585	1190	1530	665÷865	2145	330	1822	2375	1415	1140	1390	1070	–
• 320/70 R20	360/70 R24	3385÷3585	1190	1530	665÷865	2145	330	1822	2375	1460	1140	1475	1120	–
• 400/55-22.5	500/60-22.5	3385÷3585	1190	1530	665÷865	2145	330	1822	2375	1610	1210	1660	1160	–

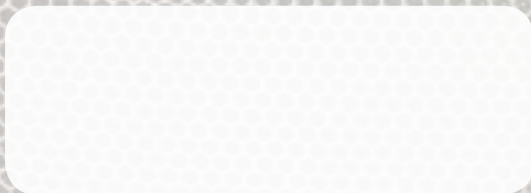
• Reifen nicht vorhanden mit Protector100 Kabine

* Außenbreite min.

** Bei sitzendem Bediener von mittelgroßer Statur (cm 175) berechnete Höhe



DEALER:



ANTONIO CARRARO SPA
Via Caltana, 24
35011 Campodarsego Padova ITALY
info@antoniocarraro.it
antoniocarraro.com